



FICHE TECHNIQUE GAMME SERIE 11

(Encre à base de solvants)

SERIE 11 est une encre spécifiquement formulée pour papier et carton. Sa très grande souplesse la rend idéale pour le pliage et le massicotage.

Les teintes de la gamme SERIE 11 sont de très grande intensité et idéales pour l'impression de PLV et d'affiches à fort impact.

INFORMATIONS TECHNIQUES ET CONSEILS D'UTILISATION

Bien remuer avant chaque utilisation.

Supports :	Cette encre est idéale pour l'impression sur tous types de papiers et cartons. Elle présente aussi une bonne accroche sur verre, métaux, acétate de cellulose et autres films plastifiés, sans oublier certaines polyoléfines traitées.
Tissus :	Des écrans tendus en maille n° 90 à 120 peuvent être utilisés.
Pochoirs :	Utiliser des émulsions TC ou des films capillaires DSP résistants aux solvants.
Racles :	Utiliser des racles polyuréthanes de duretés adéquates.
Dilution et Nettoyage :	L'encre SERIE 11 peut être diluée à 10 ou 20 % en utilisant le diluant D400, le gel retardeur D709 en fonction de la vitesse de séchage désirée. Le nettoyage s'effectue avec le Diluant de nettoyage biodégradable S-119601
Additif :	Durcisseur pour verre et métaux IT-10300 (de 1 à 3 %) (diminue la durée de vie du mélange à 4 h) Agent matant : MPC-991101
Séchage :	Le séchage s'effectue entre 30 et 50°C en tunnel à air pulsé. Une unité froide est recommandée en fin de séchage.
Pouvoir couvrant :	40 à 65 m ² /Kg en fonction de la dilution et des écrans utilisés.
Gamme de couleurs :	La gamme SERIE 11 est disponible en teintes de base monopigmentaires et en quadrichromie
Hygiène et Sécurité :	Voir Fiche Hygiène et Sécurité de la gamme SERIE 11.