



FICHE TECHNIQUE GAMME NYLONTECH

Encre bicomposant à base de solvants pour la sérigraphie et la tampographie.

INFORMATIONS TECHNIQUES ET CONSEILS D'UTILISATION

Bien remuer avant chaque utilisation.

Supports :	Ces encres ont une bonne adhésion sur tissus synthétiques (nylon, dacron, térylène, etc...), cuir naturel et synthétique, plastiques flexibles (élastomères), carton et PVC (avec durcisseur).
Tissus :	Mailles recommandées : 60 à 71 (maximum de solidité et de durabilité) 90 à 120 (détails fins)
Pochoirs :	Films capillaires (résistants aux solvants) et émulsions (résistants aux solvants).
Propriétés :	Grande opacité et grande élasticité, bonnes propriétés d'accroche et grande résistance au froissage, au frottement, bonne résistance extérieure. Tenue à la chaleur et aux produits chimiques.
Séchage :	Température de la pièce : 1 à 2 heures Etuve : 3 à 5 mn à 60-70° C
Durcissement :	Température de la pièce : 1 à 3 jours (à 40 % humidité relative).
Durcisseur :	NT-CA002 : 100 parts d'encre pour 6 à 10 parts de durcisseur (en fonction de la flexibilité de la résistance souhaitée)
Diluant et Nettoyage :	S-110202 : diluant moyen / NT-TH003 : diluant rapide. NT-TH002: retardeur S-119603/25 : diluant et nettoyeur Suprémacy ou diluant biosolve S-119601
Couleurs :	Teintes de base mono pigmentaires.
Durée de vie du mélange :	Température de la pièce : 3 à 5 h en fonction de la teinte Une grande humidité et une température élevée peuvent réduire la durée de vie du mélange.
Hygiène et Sécurité :	Voir Fiche Hygiène et Sécurité de la gamme NYLONTECH.